

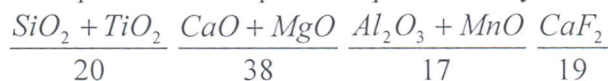
## Мишљење рецезената-експерата за техничко решење

Др Никола Бајић, дипл. инж. и др Марко Ракин, дипл. инж. и Др Венцислав Грабулов су аутори техничког решења категорије „Нови производ уведен у производњу“ под називом:

- **“Универзални агломерирани прашак за ЕПП наваривање“.**

Техничко решење „Универзални агломерирани прашак за ЕПП наваривање“ је један од резултата реализације иновационог пројекта, Евиденциони бр. 451-01-02960/2006-46, под називом “Развој технологије производње универзалног агломерираног прашка за заваривање ЕПП поступком” који је реализован у периоду 2005-2006. година.

На основу увида у реализацију активности иновационог пројекта и остварених резултата израде рецептуре и пројектоване технолошке опреме, а све у циљу дефинисања технолошког поступка добијања универзалног агломерираног прашка за заваривање ЕПП поступком, сматрамо да представља јединствено технолошко решење. Производ је заснован на максималном учешћу домаћих сировина, а резултат је истраживачко развојног рада наведених аутора. У току реализације пројекта израђена је и набављена потребна технолошка опрема за припрему прахова ( млин са куглама, вибро сито, планетарни мешач, миксер, В-мешач за суве компоненте, и техничка вага), а гранулатор је пројектован и израђен према техничком решењу и стручном надзору аутора. Од домаћих сировина одабране су само оне које су дале повољне резултате у погледу састава и квалитета пројектованог прашка. Универзални прашак има удео основних компонента у саставу:



Резултати су верификовани увидом у току добијања универзалног агломерираног прашка кроз све технолошке фазе израде (припрема прахова, компоновање мешавине према пројектованој рецептури, хомогенизационо мешање сувих компоненти прахова, мешање са течним везивом и гранулација а затим просејавање и агломерација).

Добијени гранулисани универзални прашак је практично применен код наваривања ваљака у индустријским условима фирме Профивелд-Смедерево. За време пробног наваривања у широком пролазу (60мм) са осцилаторним кретањем заваривачке главе уз примену високе струје заваривања која износи преко 500 А постигнут је пројектовани квалитет у погледу течљивости шњаке и квалитета површине навара.

Технолошко решење се користи у лабораторији за материјале и заваривање Истраживачко развојног центра: ИХИС Техно експертс д.о.о, Земун-Београд.

Увидом у рад и постигнуте резултате на развоју и увођењу у производњу новог универзалног агломерираног прашка који се користи као заштита у току процеса ЕПП наваривања са пуњеном жицом процењујемо да су аутори успешно пројектовали и реализовали техничко решење под називом “Универзални агломерирани прашак за ЕПП наваривања“, који представља оригиналан научно-истраживачки допринос.

Рецезенти:

1. Проф. др Дејан Чикара, дипл. инж., Технички факултет – Северна Митровица
2. Др Вукоман Јокановић, дипл. инж., научни саветник, Институт Винча – Београд